





AS  
meccanica

COSTRUZIONE PROGETTAZIONE  
E MECCANICA DI PRECISIONE



A.S. Meccanica s.r.l.s. è un'azienda specializzata in progettazioni e costruzioni meccaniche. Nasce per soddisfare concretamente dal punto di vista tecnologico, produttivo e qualitativo le richieste .

Con un'elevatissima specializzazione nel settore aeronautico, ferroviario, navale, impiantistico elettrico, oleodinamico e pneumatico.

Forte dell'esperienza maturata e della professionalità acquisita, oggi si presenta sui mercati nazionali e internazionali come un'azienda in grado di rispondere alle richieste più complesse dei settori tecnologicamente avanzati senza trascurare quelli tradizionali.

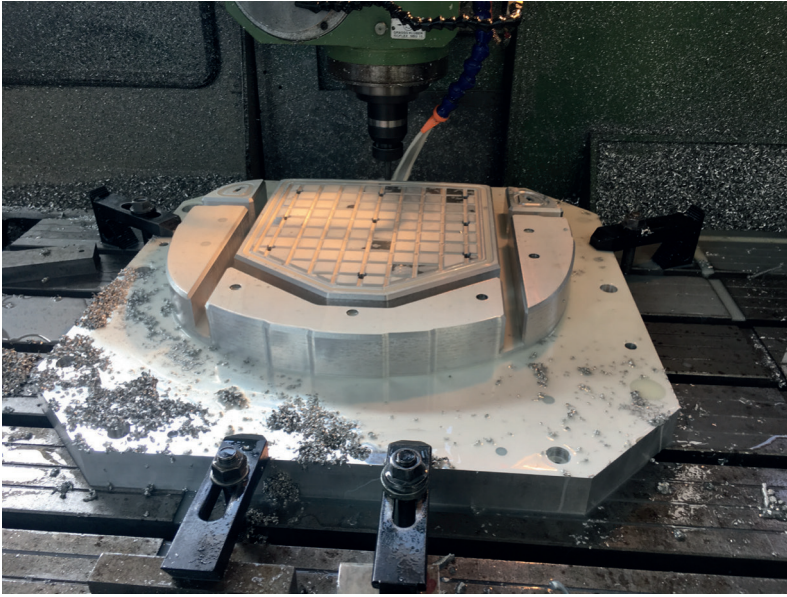
Giovane, dinamica, competitiva e attenta a mantenere alto il rapporto qualità/prezzo, con una struttura flessibile e veloce nel gestire le esigenze del cliente.

Si occupa principalmente di:

- Progettazione e Costruzione di attrezzature Aeronautiche, Ferroviarie e Navali
- Lavorazioni meccaniche di precisione per conto terzi su macchine a C.N.C.
- Piccole, medie e grandi carpenterie metalliche
- Attrezzature speciali di sollevamento con calcoli e certificazioni



## Lavorazioni di Fresatura

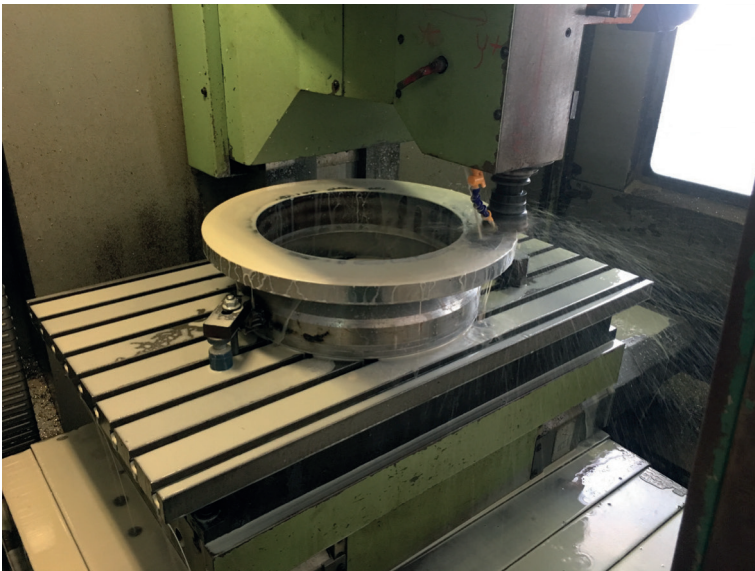


### Movimento di una fresa

La fresatura è una lavorazione per asportazione di materiale che consente di ottenere una vasta gamma di superfici (piani, scanalature, spallamenti, forature ecc.) mediante l'azione di un utensile tagliente a geometria definita. Le caratteristiche più importanti della lavorazione per fresatura sono l'elevata precisione e la buona finitura superficiale del prodotto finito; una buona fresatrice può produrre pezzi con tolleranze inferiori al micron e una superficie a specchio. I principali parametri di lavoro della fresatura sono la velocità di taglio, da cui si ricava la velocità di rotazione della fresa, e l'avanzamento del pezzo. Poiché la fresatura lavora per sottrazione, è necessario che questo possa essere inscritto nel pezzo di partenza da cui verrà asportato il sovrametallo.

### Movimento di una fresa

La fresatura è una lavorazione per asportazione di materiale che consente di ottenere una vasta gamma di superfici (piani, scanalature, spallamenti, forature



## Lavorazioni di Fresatura

mediante l'azione di un utensile tagliente a geometria definita. Le caratteristiche più importanti della lavorazione per fresatura sono l'elevata precisione e la buona finitura superficiale del prodotto finito; una buona fresatrice può produrre pezzi con tolleranze inferiori al micron e una superficie a specchio. I principali parametri di lavoro della fresatura sono la velocità di taglio, da cui si ricava la velocità di rotazione della fresa, e l'avanzamento del pezzo. Poiché la fresatura lavora per sottrazione, è necessario che questo possa essere inscritto nel pezzo di partenza da cui verrà asportato il sovrametallo.

### Movimento di una fresa

La fresatura è una lavorazione per asportazione di materiale che consente di ottenere una vasta gamma di superfici (piani, scanalature, spallamenti, forature ecc.) mediante l'azione di un utensile tagliente a geometria definita. Le caratteristiche più importanti della lavorazione per fresatura sono l'elevata precisione e la buona finitura superficiale del prodotto finito; una buona fresatrice può produrre pezzi con tolleranze inferiori al micron e una superficie a specchio. I principali parametri di lavoro della fresatura sono la velocità di taglio, da cui si ricava la velocità di rotazione della fresa, e l'avanzamento del pezzo. Poiché la fresatura lavora per sottrazione, è necessario che questo possa essere inscritto nel pezzo di partenza da cui verrà asportato il sovrametallo.



# Il nostro parco macchine

Fresa alesatrice 4 assi San Rocco

Caratteristiche di lavorazioni: asse x (longitudinale) 2100mm  
asse y (trasversale) 2100mm asse z 1200 mm.

Mandrino iso 50 3000 giri/m ; cambio utensile manuale.

Centro di lavoro 3 assi-quaser mv -204



Caratteristiche di lavorazioni: asse x (longitudinale) 800mm  
asse y (trasversale) 300mm asse z 450 mm.

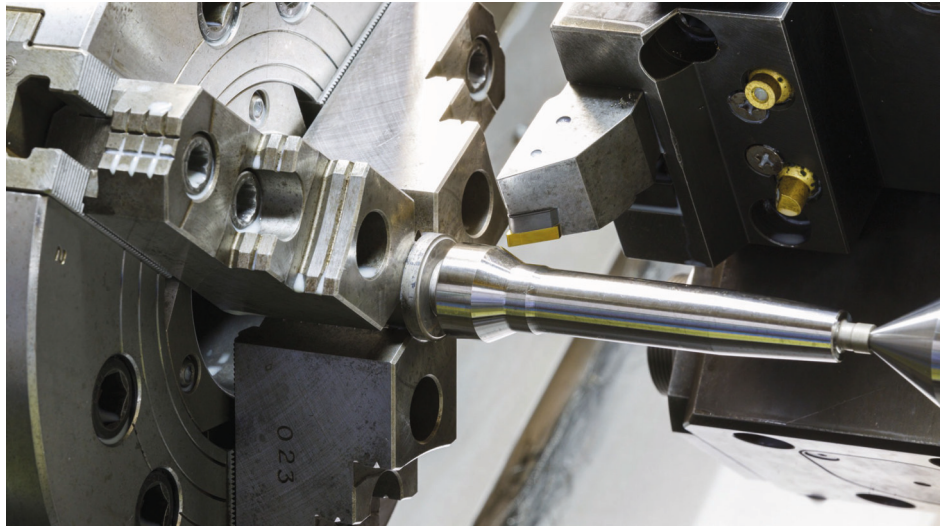


Caratteristiche di lavorazioni: asse x (longitudinale) 1200mm  
asse y (trasversale) 400mm asse 500 mm

Fresa Rambaudi Tradizionale

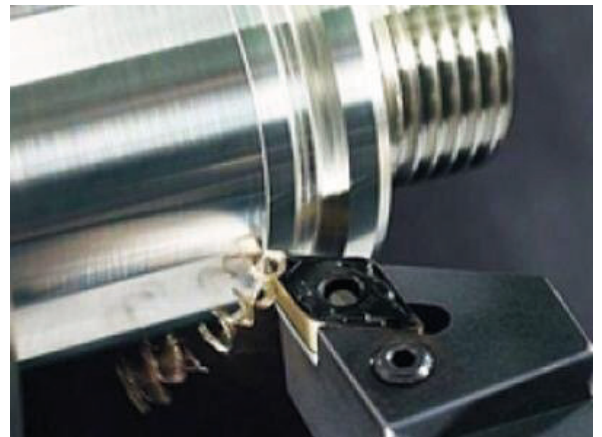


## Lavorazioni di Tornitura

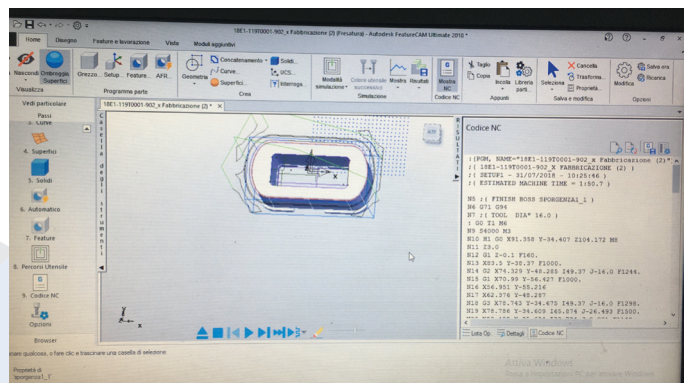
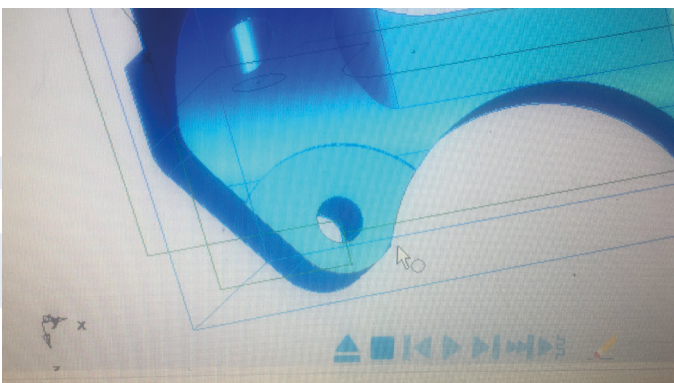


La tornitura è un processo di produzione industriale ottenuta per asportazione di truciolo. La tornitura viene definita da un moto rotatorio del pezzo e un moto per lo più rettilineo dell'utensile (nella fresatura e nella foratura l'utensile possiede invece un moto rotatorio). Il tagliente dell'utensile penetra nel materiale del pezzo e ne stacca la parte in eccesso (sovrametallo) formando così un truciolo. La macchina utensile usata per la tornitura è il tornio. La tornitura viene utilizzata ampiamente nella lavorazione di metalli, ma anche per legno e pietra. Gli aspetti descritti nel seguito si riferiscono soprattutto alla realizzazione di pezzi in metallo.

## Lavorazioni di Tornitura



## Progettazione



Caratteristiche di lavorazioni: asse x (longitudinale) 650mm - asse y (trasversale) 500mm asse z 450 mm.

Mandrino iso 40 8000 giri/m ; 24 cambi utensili

Tornio Phenix cnc



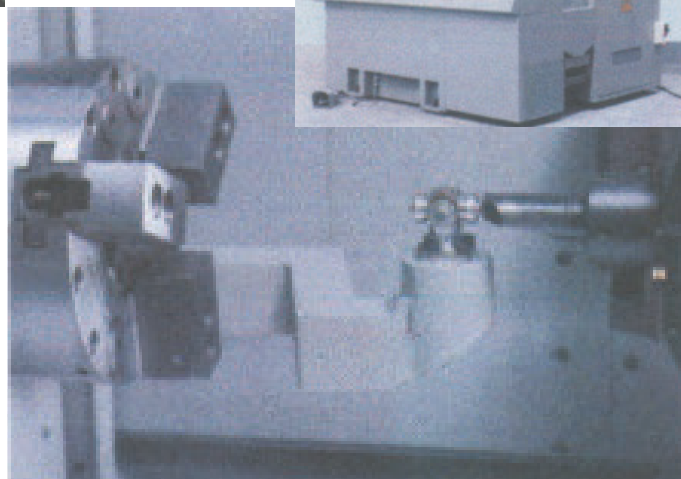
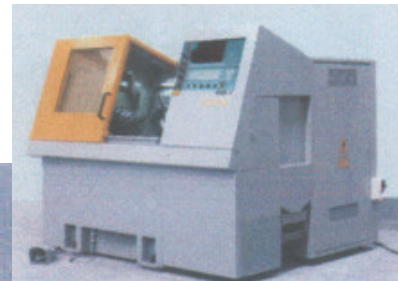
Caratteristiche di lavorazioni: asse x (longitudinale) 1100mm  
asse y (trasversale) 600mm asse z 650 mm.

Mandrino iso 40 100 giri/m ; 24 cambi utensili

Centro di lavoro 3 assi - maho mat



Caratteristiche di lavorazioni:  
diametro di tornitura 400mm  
Distanza tra puntee 800mm  
Tornio Olympus cnc



Caratteristiche di lavorazioni: diametro di tornitura 300mm

Distanza tra puntee 550mm

Tornio Grazioli tradizionale



# Le Nostre Lavorazioni

